

TREMIX

Kompakteringsdata



När kraven är höga - välj det bästa

FRAMÅTGÅENDE MARKVIBRATORER



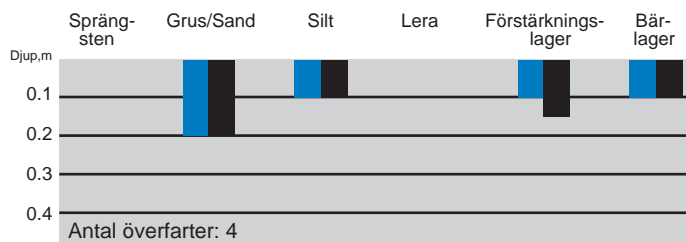
MV40 ■



MV65 ■



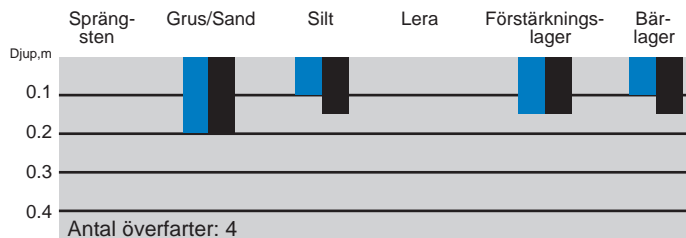
MV80 ■



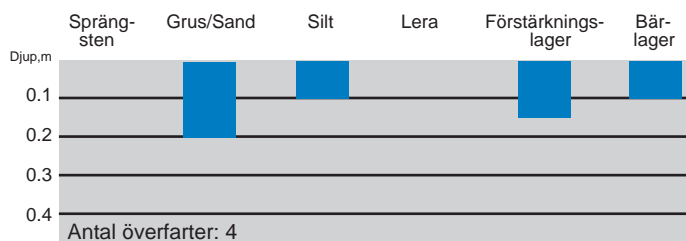
MV70 ■



MV92 ■



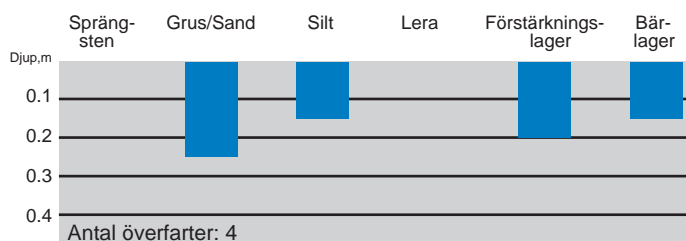
MV130



RUND MARKVIBRATOR



KMR 11



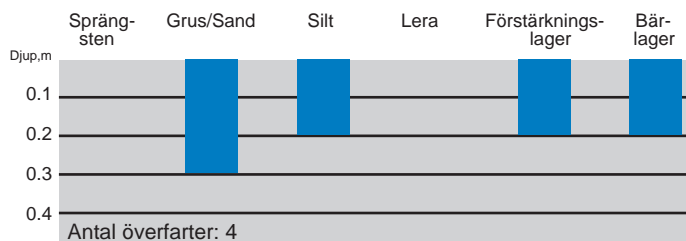
FRAM- OCH BACKGÅENDE MARKVIBRATORER



MV165



MV170



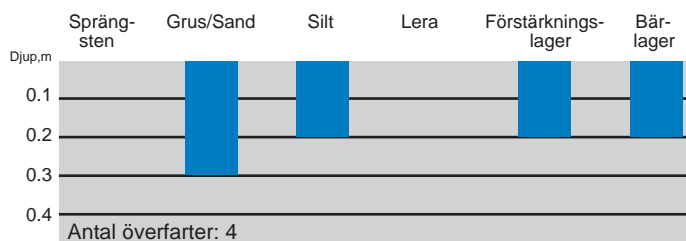
MV220



MV230



MV245



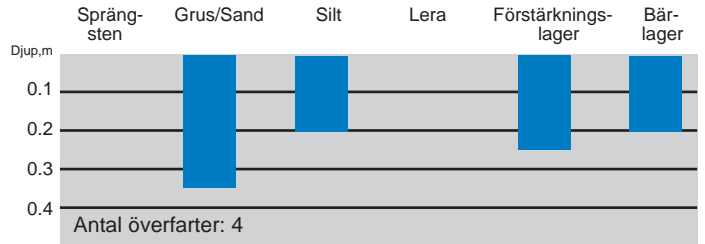
FRAM- OCH BACKGÅENDE MARKVIBRATORER



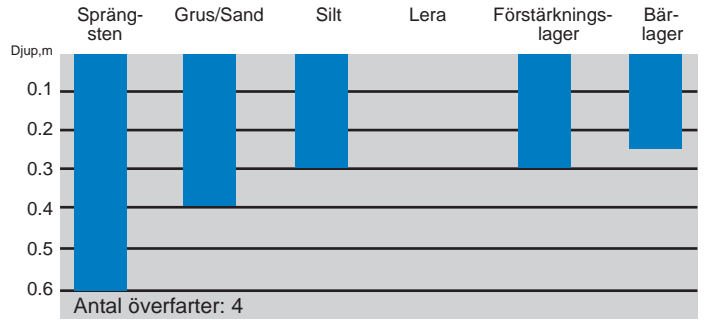
MV305



MV320



MV480



STAMPAR



MS580



MS590



MS620



MS690



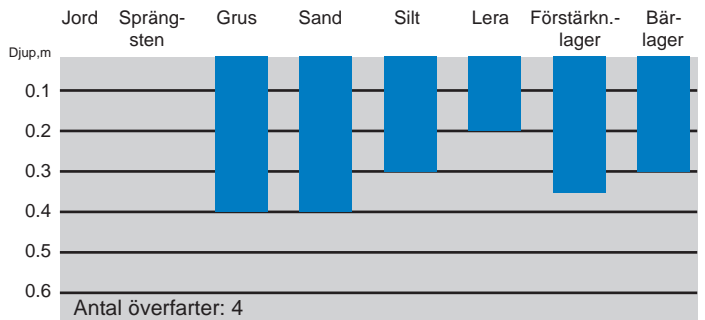
MS680



MS780



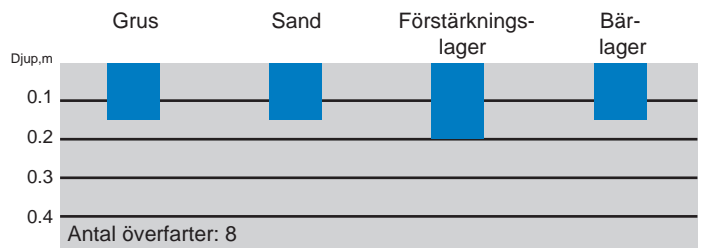
MS840



VÄLTAR



MR7000



Sprängsten

60 - 600 mm



Grus

2.0 - 60 mm



Sand

0.06 - 2.0 mm



Silt

0.002 - 0.06 mm



Lera

< 0.002 mm



Välj rätt maskin till rätt applikation

1. För att uppnå ett bra resultat skall maskinen vara anpassad till de praktiska förutsättningarna på arbetsplatsen. Viktigt att tänka på är fram- och backfunktion, hur markvibratorn tar sig fram på olika jordtyper, samt mekanisk pålitlighet.
2. De viktigaste faktorerna som bestämmer en maskins packningseffektivitet är den statiska vikten, bottenplattans utformning, arbetshastigheten, amplituden och frekvensen (ger centrifugalkraften). MV 480 till exempel har samma packningsdjup som en stor 10 tons vält.
3. Normalt krävs minst 3-4 överfarter för att uppnå en god komprimering. Om fler än sex överfarter krävs bör en annan maskin eller ett tunnare lager övervägas.
4. För planering av byggplatsens maskinpark är det viktigt att ta hänsyn till maskiners ytkapacitet för att kunna välja rätt typ och antal maskiner.

