

TREMIX

Kompakteringsdata



När kraven är höga - välj det bästa

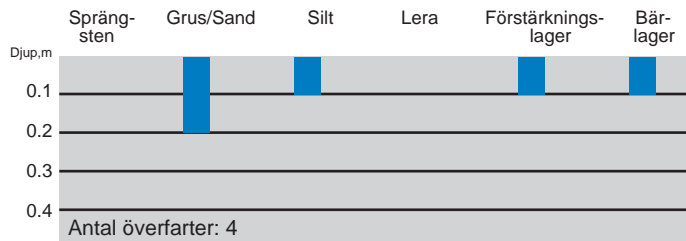
FRAMÅTGÅENDE MARKVIBRATORER



MV52 / MV52T



MV58 / MV58T



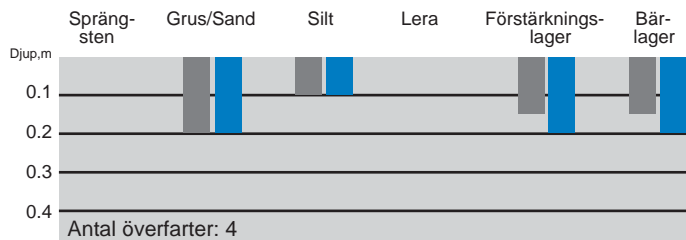
MV84T ■



MV135T ■



MV140DT ■



MV90AT



MV100AT



MV115DAT



0m²/h 50 100 150 200 250 300

MV90AT

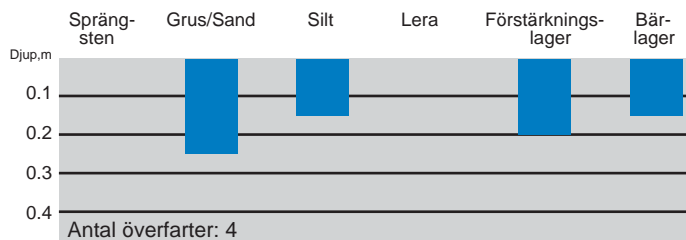
MV100AT

MV115DAT

RUND MARKVIBRATOR



KMR 11



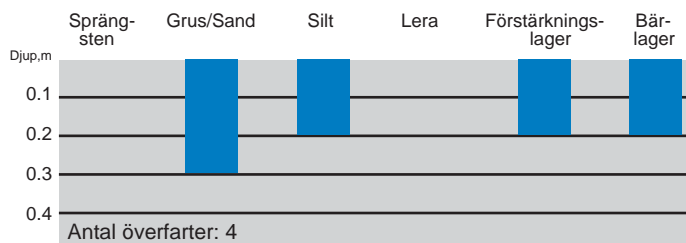
FRAM- OCH BACKGÅENDE MARKVIBRATORER



MV165



MV170



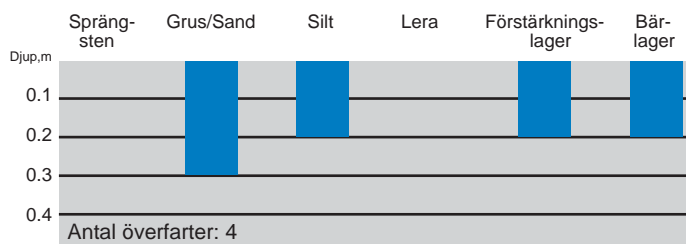
MV220



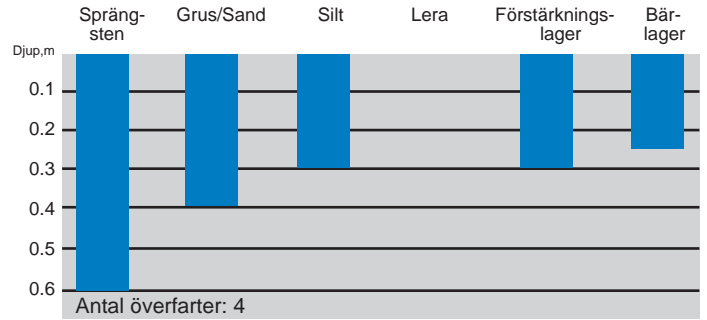
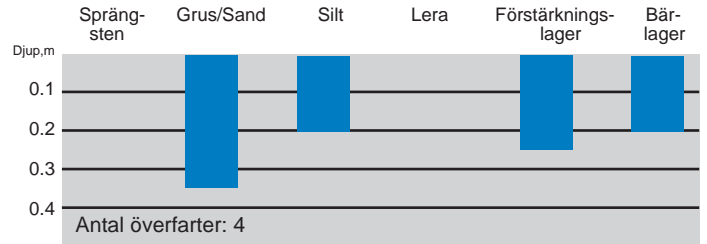
MV230



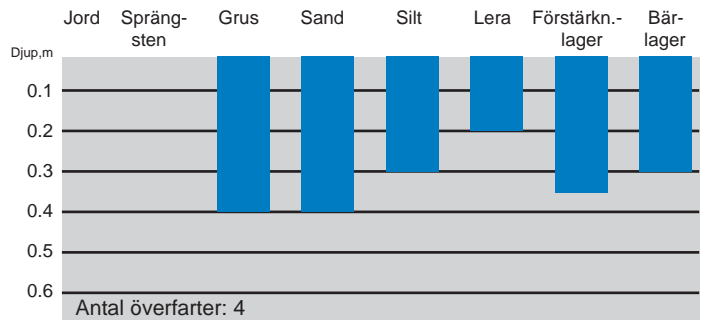
MV245



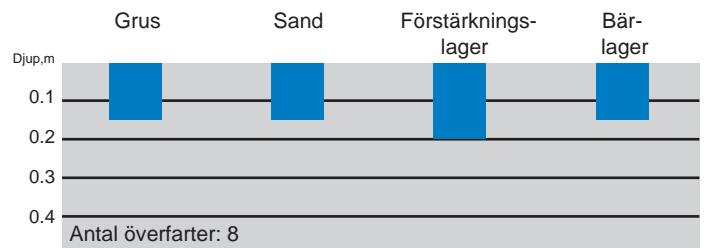
FRAM- OCH BACKGÅENDE MARKVIBRATORER



STAMPAR



VÄLTAR



Sprängsten

60 - 600 mm



Grus

2.0 - 60 mm



Sand

0.06 - 2.0 mm



Silt

0.002 - 0.06 mm



Lera

< 0.002 mm



Välj rätt maskin till rätt applikation

1. För att uppnå ett bra resultat skall maskinen vara anpassad till de praktiska förutsättningarna på arbetsplatsen. Viktigt att tänka på är fram- och backfunktion, hur markvibratorn tar sig fram på olika jordtyper, samt mekanisk pålitlighet.
2. De viktigaste faktorerna som bestämmer en maskins packningseffektivitet är den statiska vikten, bottenplattans utformning, arbetshastigheten, amplituden och frekvensen (ger centrifugalkraften). MV 480 till exempel har samma packningsdjup som en stor 10 tons vält.
3. Normalt krävs minst 3-4 överfarter för att uppnå en god komprimering. Om fler än sex överfarter krävs bör en annan maskin eller ett tunnare lager övervägas.
4. För planering av byggplatsens maskinpark är det viktigt att ta hänsyn till maskiners ytkapacitet för att kunna välja rätt typ och antal maskiner.

